



吸附式数显排列供料系统

旋转式圆盘将成排的螺丝分成单颗供给，消除了螺丝重叠的现象，从而实现稳定的装夹。

主要特点

- 圆头螺丝，带垫片螺丝、薄头螺丝均可顺畅地拾取
- 取螺丝口无震动，拾取螺丝稳定且快速
- 螺丝供给采用旋转式分料比直线往返式，缩短了回原点时间，提高了螺丝的供给速度
- 数显窗口功能：螺丝计数、震动调试、圆盘速度、上料延时、震动延时、蜂鸣器开关
- 分料时若有阻碍，会自动回原点，保证拾取位置的准确性
- 提供外接信号线，自动化设备可根据该信号线知道拾取位是否有螺丝

技术参数

型号	数显转盘机
输入电源	AC100-240V (50/60Hz)
输出电源	DC15V 1A
尺寸 (mm)	126×149×202
线路保护	过载停转或反转，保护马达与线路板
重量	3kg
螺丝容量	500cc

机种	螺杆直径	螺帽厚度 (mm)	螺丝长度 (mm)	导轨型号
M0.8	M0.8	0.1以上	0.8-16	RI0.8
M1.0	M1.0	0.1以上	1.0-16	RI1.0
M1.2	M1.2	0.1以上	1.2-16	RI1.2
M1.4	M1.4	0.1以上	1.4-16	RI1.4
M1.7	M1.7	0.1以上	1.7-16	RI1.7
M2.0	M2.0	0.1以上	2.0-16	RI2.0
M2.3	M2.3	0.1以上	2.3-16	RI2.3
M2.6	M2.6	0.1以上	2.6-16	RI2.6
M3.0	M3.0	0.1以上	3.0-16	RI3.0
M3.5	M3.5	0.1以上	3.5-16	RI3.5
M4.0	M4.0	0.1以上	4.0-16	RI4.0
M4.5	M4.5	0.1以上	4.5-16	RI4.5
M5.0	M5.0	0.1以上	5.0-16	RI5.0
M6.0	M6.0	0.1以上	6.0-16	RI6.0